

dott. ing. Giuseppe Stefana

Via Cesare Battisti, 43/L 25073 Bovezzo (BS)

Tel. 030/3371806 Fax 030/3386669

Mob- 335/5342257

P. IVA. 03444250173 C.F. STFGPP65P30B157O

e-mail: gstefana@yahoo.it

N°iscr. Ord. Ing. Brescia 2699

N°iscr. Albo Consulenti Tecnici D'ufficio Tribunale di Brescia N°604

*Procedura*

*soggetta a*

*contributo*

*unificato ex*

*art. 9*

*L. 23/12/99*

*N°488*

**ASTE**  
GIUDIZIARIE.it

**TRIBUNALE DI BRESCIA**

**Sezione fallimentare**

Fallimento

N° 19/2014

Giudice Delegato Dott. Raffaele Del Porto

Curatore Dott. Giovanni Mostarda

Indice

1	INCARICO	Pag. 2
2	DESCRIZIONE DELL'AZIENDA	Pag. 3
3	CRITERIO DI STIMA ADOTTATO	Pag. 6
4	ANALISI CONFORMITÀ MACCHINARI	Pag. 8
5	IDENTIFICAZIONE DEI BENI	Pag. 10
6	CONCLUSIONI	Pag. 84

*La presente perizia di stima è costituita da 88 pagine e da un allegato:*

*Allegato n°1: Valutazione dei singoli beni (6 pagine)*

**ASTE**  
GIUDIZIARIE.it

**ASTE**  
GIUDIZIARIE.it

## 1. INCARICO

Il sottoscritto dott. ing. Giuseppe Stefana, nella sua qualità di perito iscritto all'Albo degli Ingegneri della provincia di Brescia al n°2699 ed all'Albo dei Consulenti Tecnici D'ufficio del Tribunale Ordinario di Brescia N°604, abilitato all'esercizio della professione, è stato incaricato in data 11 marzo 2014 dal Dott. Raffaele Del Porto, di analizzare i beni mobili di proprietà della

. In particolare è stato formulato il seguente quesito:

*“Relativamente alla società fallita  
, determini l'esperto, dopo aver esaminato la documentazione contabile, gli atti e quant'altro avesse ritenuto necessario per lo svolgimento dell'incarico, tenuto conto dello stato dei beni acquisiti alla massa attiva fallimentare, nonché di ogni altro elemento utile ai fini dell'indagine, il valore odierno di mercato dei beni mobili strumentali e non, provvedendo altresì ad individuare analiticamente i beni, impianti, macchinari ( in proprietà e/o in leasing), diritti, obbligazioni e/o eventuali autorizzazioni amministrative di cui siano eventualmente dotati. Verifichi altresì Se gli impianti e macchinari oggetto di stima rispettino le norme di sicurezza e, in caso di esito negativo, qualora possibile, indichi i costi da sostenere per l'eventuale adeguamento. La stima dovrà tener conto di un criterio di valutazione sia nell'ipotesi di continuità, da adottare qualora venisse posta in vendita l'azienda, sia nell'ipotesi meramente liquidatoria. Al fine di svolgere il proprio incarico l'esperto potrà accedere presso i luoghi in cui i beni sono attualmente ubicati, visionare ed eventualmente acquisire tutta la documentazione contabile e non, che ritenga necessaria per soddisfare il quesito”*

## 2. DESCRIZIONE DELL'AZIENDA E DEI BENI PRESENTI

L'azienda ha la propria sede in Polaveno (BS) via Ome n°21. Attualmente l'azienda ha completamente interrotto l'attività produttiva. La principale attività aziendale riguardava lavorazioni meccaniche conto terzi.



*Fotografia dell'azienda*

L'azienda dispone di un reparto di produzione comprendente principalmente centri di lavoro verticali a controllo numerico e macchine utensili tradizionali costituite prevalentemente da trapani a colonna, da banco, per effettuare la lavorazione dei pezzi grezzi o semilavorati prevalentemente in acciaio, ottone e alluminio. Per essere lavorati i pezzi sono fissati su specifiche attrezzature appositamente dedicate. Trapani e filettatrici completano le lavorazioni manuali sui pezzi.

Le macchine sono collegate alle fonti di alimentazione e possono essere messe in servizio facilmente dopo aver effettuato le operazioni di ordinaria e straordinaria manutenzione subordinate al prolungato fermo macchina. Per alcune macchine possono rendersi necessarie operazioni di settaggio del controllo numerico computerizzato.

L'azienda dispone di rettifiche tangenziali a controllo numerico utilizzate principalmente in passato per la lavorazione di componenti di macchine dell'industria tessile.

Fra i beni della  sono comprese : segatrici per taglio delle barre, buratto per la finitura superficiale, un locale adibito al collaudo contenente strumenti di misura, in particolare una macchina di misura tridimensionale e numerose attrezzature inerenti l'attività.



*Fotografia del reparto produttivo*

Il comparto dei beni aziendali comprende: uffici dotati di macchine elettroniche e mobilio, automezzi, mezzi di movimentazione interna, attrezzi manuali, utensili di varia tipologia, zona di produzione e trattamento dell'aria compressa, spogliatoi.



*Fotografia dell'ufficio tecnico con la macchina di misura tridimensionale*



Sono presenti in azienda una grande quantità di utensili sia per lavorazioni convenzionali (punte, maschi, porta inserti ed inserti) sia realizzati con appositi profili per particolari lavorazioni sia di tipo standardizzato.



ASTE  
GIUDIZIARIE.it

*Porta coni con utensili*

Numerose attrezzature sono posizionate sulle scansie centrali e sparse in varie zone in prossimità delle macchine. L'azienda non commercializzava prodotti propri, ma effettuava solamente lavorazioni meccaniche conto terzi. Le attrezzature speciali per il posizionamento dei pezzi così come gli utensili specifici, realizzati per lavorazioni conto terzi, anche se di proprietà dell'azienda, fatto salvo casi particolari, non possono essere riutilizzate per altri scopi e per la maggior parte sono da considerarsi nella valutazione come rottame.



*Scansie con attrezzature costruite nel corso degli anni*

Le macchine esaminate possono essere messe in servizio solo dopo la verifica del corretto funzionamento dei dispositivi di sicurezza e l'adeguamento tecnologico inerente la sicurezza.

L'azienda è dotata di impianto di illuminazione, impianto riscaldamento, impianto elettrico di potenza per l'asservimento delle macchine.

ASTE  
GIUDIZIARIE.it

L'immobile è di proprietà dell'azienda ed è oggetto di una specifica valutazione da consulente tecnico incaricato dalla procedura.

### 3. CRITERIO DI STIMA ADOTTATO

Nell'elaborazione della valutazione ci si è attenuti ai principi ed ai criteri di generale accettazione conosciuti come:

1) "metodo del mercato" (comparazione), basato sul confronto con beni simili a quelli in esame (o economicamente equivalenti) correntemente offerti o oggetto di recenti transazioni sullo stesso mercato;

2) "metodo del costo", basato sul principio di sostituzione, che esprime il valore attraverso il costo che si verrebbe a sostenere per ricostruire o rimpiazzare un bene con un altro avente le medesime caratteristiche ed utilità economica di quello in esame. Il valore viene calcolato applicando, al costo di sostituzione a nuovo del bene, correttivi che tengano conto del deterioramento fisico e dell'obsolescenza tecnica ed economica attribuibili al momento della stima.

Volta per volta, a seconda del tipo di bene, si è proceduto all'applicazione di un singolo metodo o all'integrazione tra i due metodi.

La valutazione è stata effettuata analizzando i beni ed attribuendone il relativo valore di mercato tenendo conto delle seguenti variabili principali:

- a) i costi di trasporto di posizionamento, di allacciamento alle fonti di alimentazione;
- b) il deprezzamento maturato, derivante dalle condizioni osservate, dall'utilità, dall'uso e dall'obsolescenza dei beni in oggetto;
- c) il valore commerciale di mercato dei beni esaminati tenuto conto oltre che del loro stato d'uso e di degrado, anche dell'appetibilità e commerciabilità degli stessi sul mercato, in relazione soprattutto all'evoluzione tecnologica ed alla specifica costruzione di alcuni beni, in particolare per le macchine a controllo numerico.

- d) la rispondenza dei macchinari ai requisiti essenziali di sicurezza, con riferimento alle normative vigenti;
- e) i costi relativi allo smontaggio degli impianti e l'assenza di ogni forma di garanzia e di assistenza postvendita;
- f) l'anno di costruzione e messa in servizio delle macchine;
- g) l'esistenza delle aziende costruttrici soprattutto per la reperibilità dei ricambi, dell'assistenza tecnica e della possibilità di fornire la documentazione eventualmente smarrita.
- h) la presenza della documentazione tecnica pertinente, in particolare i manuali d'uso e manutenzione e le dichiarazioni di conformità delle macchine marcate CE.

La stima dei beni compresi nel fallimento in oggetto non comprende la valutazione dell'immobile e del know how aziendale. Nella valutazione in continuità aziendale vengono inglobati nella stima i costi per l'installazione dei macchinari e degli impianti e la messa in servizio. Non vengono invece valutati aspetti inerenti il fatturato annuo, la potenziale clientela, gli eventuali contratti.



#### 4. ANALISI CONFORMITÀ DEI MACCHINARI

L'azienda dispone di macchine ed impianti immessi sul mercato prima dell'entrata in vigore della Direttiva Macchine (21/09/1996), recepita in Italia dal D.P.R. 459/96, quindi sprovvisti della marcatura CE. Queste macchine per la vendita devono essere dichiarate conformi alla normativa previgente il D.P.R. 459/96, in particolare, per quanto riguarda la conformità, valutate ai sensi dell'allegato V del D.Lgs. n°81 del 9 aprile 2008 e s.m.i..

Per quanto riguarda le macchine presenti in azienda costruite ed immesse sul mercato dopo l'entrata in vigore della Direttiva Macchine, esse devono essere marcate CE e di conseguenza devono essere corredati dei seguenti documenti:

- dichiarazione di conformità;
- manuale d'uso e manutenzione in lingua italiana con relativi schemi elettrici, idraulici, pneumatici;

e le macchine devono avere la targa CE, leggibile riportante i dati di identificazione presenti nella relativa dichiarazione di conformità CE.

L'interruzione dell'attività lavorativa e l'assenza dell'alimentazione elettrica di potenza non ha reso possibile l'esecuzione delle seguenti prove di funzionamento sui macchinari:

- prova funzionamento dei circuiti di emergenza;
- prova funzionamento degli interruttori di sicurezza interbloccati collocati sui ripari mobili atti a segregare le parti in movimento dei centri di lavoro;
- verifica circuito di riarmo sezionando e riattivando l'alimentazione elettrica.

Le verifiche dei dispositivi di sicurezza sono avvenute nel seguente modo:

- analisi generale della macchina, se di serie, e confronto con macchine della stessa tipologia;
- verifica dei dispositivi di sicurezza previsti dalle norme di riferimento, in particolare ripari fissi e mobili dotati di interruttori di sicurezza interbloccati previsti in origine dal costruttore;
- verifica presenza di vizi palesi o modifiche dei dispositivi di sicurezza;



-verifica presenza e leggibilità delle targhe di identificazione delle macchine, in particolare per le macchine marcate CE;

-verifica corretta identificazione grafica o alfanumerica dei comandi macchina;

-verifica presenza documentazione tecnica pertinente;

-verifica stato d'uso e manutenzione della macchina;

-verifica presenza segnaletica di sicurezza.

Gli esiti delle verifiche sono riportato direttamente nella scheda di identificazione delle macchine.

Sono stati evidenziati i rischi palesi identificabili come l'assenza o l'elusione dei dispositivi di sicurezza quali:

-i pulsanti di emergenza;

-i ripari fissi;

-i ripari mobili con relativo interruttore di sicurezza interbloccato.

Pur non potendo effettuare le prove di funzionamento, si è rilevato che i centri di lavoro presentano i dispositivi di sicurezza previsti in origine dal costruttore, in particolare gli interruttori di sicurezza interbloccati con dispositivo di interblocco atti a controllare i ripari mobili che segregano la zona di lavoro. Per quanto riguarda i numerosi trapani presenti in azienda, alla maggior parte di essi deve essere posizionato il riparo mobile con dispositivo di interblocco al mandrino ed adeguato il circuito di comando. Alle mole devono essere posizionati gli schermi di protezione dalla proiezione di materiale.

La maggior parte della documentazione è stata identificata, sono ancora in atto operazioni di ricerca e verifica della corrispondenza delle dichiarazioni di conformità delle macchine marcate CE.

## 5. IDENTIFICAZIONE DEI BENI

Ogni bene è stato identificato da un numero progressivo e dalla relativa fotografia.

5.1 CENTRI DI LAVORO (P)

5.2 CENTRI DI LAVORO PRESSO LA (PT)

5.3 ATTREZZATURE OFFICINA (O)

5.4 UFFICIO TECNICO (O)

5.5 ATTREZZATURE OFFICINA (O)

5.6 MOBILI ED ARREDI (U)

5.7 BENI UFFICI DELLA E.T.P PALINI PRESSO LA (UP)

5.8 AUTOMEZZI (A)

5.9 BENI PRESSO LA

5.10 IMPIANTI E BENI VARI





5.11 BENI SIG.

5.12 BENI SIG.

I beni in leasing nella scheda di calcolo (allegato n°1) sono evidenziati con il codice di identificazione seguito dal simbolo (LS), mentre nelle schede di analisi delle macchine è indicato direttamente. L'automobile Fiat Bravo (Bene n°A3) e la motocicletta Moto Guzzi Nevada (Bene n°A4) sono di proprietà dei fratelli

Dove possibile, nella scheda di identificazione della macchina sono stati indicati la marca, il modello, il numero di matricola e l'anno di costruzione. La stima relativa ai centri di lavoro a controllo numerico include i componenti accessori abbinati alla singola macchina, non inventariati singolarmente, quali per esempio eventuali trasformatori, gli evacuatori di truciolo, le vasche di raccolta, gli utensili posizionati, il collegamento elettrico dalla blindo sbarra al quadro principale.

## 5.1 MACCHINE UTENSILI (P)

Num	DESCRIZIONE BENE	IMMAGINE
P-1	<p>Centro di lavoro orizzontale con accessori (evacuatore trucioli,)            MARCA: DOSAN            MOD:hp 5100            N° MATRICOLA: HP510200            ANNO DI COSTRUZIONE:2008</p> <p><b>BENE IN LEASING</b></p> 	 <p><b>Accessori:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Tavola in continuo</li> <li>-Pompa ad alta pressione</li> <li>-Evacuatore di trucioli</li> <li>-Controllo integrità utensile</li> </ul>
P-2	<p>Centro di lavoro orizzontale con accessori (evacuatore trucioli,)            MARCA: DOSAN            MOD:hp 5100            N° MATRICOLA: HP510120            ANNO DI COSTRUZIONE:2007</p> <p><b>BENE IN LEASING</b></p> 	 <p><b>Accessori:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Pompa ad alta pressione</li> <li>-Evacuatore di trucioli</li> <li>-Controllo integrità utensile</li> </ul>

P-3 Centro di lavoro orizzontale con accessori (evacuatore trucioli)  
 MARCA: LER  
 MOD: VQ60APC  
 N° MATRICOLA: 0850506A  
 ANNO DI COSTRUZIONE: 2008

**BENE IN LEASING**

MADE IN TAIWAN		CE	
M/C MODEL: VQ60APC		NON-CE	
MFG DATE: 08/08	SERIAL NO: 0850506A		
CNC MODEL: 811C	CNC MFG NO: 0850506A		
MAIN VOLTAGES: 380 V	PHASE: 3		
CYCLE: 30	M/C WEIGHT: 2000		
CONTROL VOLTAGE: 220			
MAIN MOTOR: 11.00 KW	AMPS: 14.00		
OTHER MOTOR: 3.00 KW	AMPS: 13.00		
TOTAL MOTOR: 14.00 KW	AMPS: 27.00		

**Accessori:**

- Cambio pallet
- Evacuatore di trucioli



P-4 Centro di lavoro orizzontale con accessori (evacuatore trucioli)  
 MARCA: LER  
 MOD: VQ60APC  
 N° MATRICOLA: 0556332  
 ANNO DI COSTRUZIONE: 2005

**BENE IN LEASING**

MADE IN TAIWAN		CE	
M/C MODEL: VQ60APC		NON-CE	
MFG DATE: 05/05	SERIAL NO: 0556332		
CNC MODEL: 811C	CNC MFG NO: 0556332		
MAIN VOLTAGES: 380 V	PHASE: 3		
CYCLE: 30	M/C WEIGHT: 2000		
CONTROL VOLTAGE: 220			
MAIN MOTOR: 11.00 KW	AMPS: 14.00		
OTHER MOTOR: 3.00 KW	AMPS: 13.00		
TOTAL MOTOR: 14.00 KW	AMPS: 27.00		

**Accessori:**

- Cambio pallet
- Evacuatore di trucioli





<p><b>P-5</b></p>	<p>Centro di fresatura veloce con evacuatore trucioli  MARCA: PEAR  MOD: M64N  N° MATRICOLA: 9713  ANNO DI COSTRUZIONE: 1994  <b>MACCHINA NON FUNZIONANTE.</b>  <b>RIMOSSE PARTI INDISPENSABILI.</b></p>	
<p><b>P-6</b></p>	<p>Centro di fresatura veloce con evacuatore trucioli  MARCA: PEAR  MOD: M64N  N° MATRICOLA: 10042  ANNO DI COSTRUZIONE: 1997.</p>	 <p><b>Accessori:</b>  -Cambio pallet  -Evacuatore di trucioli</p>
<p><b>P-7</b></p>	<p>Centro di fresatura veloce con evacuatore trucioli  MARCA: PEAR  MOD: M64S  N° MATRICOLA: 10219  ANNO DI COSTRUZIONE: 2000</p>	 <p><b>Accessori:</b>  -Cambio pallet  -Evacuatore di trucioli</p>




<p><b>P-8</b> Centro di lavoro verticale  MARCA: DECHEL MAHO  MOD: DC50V  N° MATRICOLA: 2880-0312  ANNO DI COSTRUZIONE: 2001</p>  <p><b>Accessori:</b>  -Cambio pallet</p>	
<p><b>P-9</b> Centro di lavoro verticale.  MARCA: DECHEL MAHO.  MOD: DC50V.  N° MATRICOLA: 2880-0200  ANNO DI COSTRUZIONE: 2001</p> <p><b>MACCHINA GUASTA, NON SI ACCENDE, NON NOTA L'ENTITÀ DEL DANNO.</b></p>  <p><b>Accessori:</b>  -Cambio pallet</p>	

ASTE  
GIUDIZIARIE.it

ASTE  
GIUDIZIARIE.it

**P-10** Centro di lavoro verticale  
 MARCA: DECHEL MAHO  
 MOD: DCM64V  
 N° MATRICOLA: 29100001852  
 ANNO DI COSTRUZIONE: 2003




**Accessori:**

- Evacuatore di trucioli
- Controllo rottura utensile



**P-11** Centro di lavoro verticale  
 MARCA: DECHEL MAHO  
 MOD: DCM835V  
 N° MATRICOLA: 15415032084  
 ANNO DI COSTRUZIONE: 2008




**Accessori:**

- Evacuatore di trucioli
- Controllo rottura utensile
- 4° asse Lehmann
- Estensione a 30 utensili



P-12 Centro di lavoro verticale  
 MARCA: DECKEL MAHO  
 MOD: DCM835V  
 N° MATRICOLA: 15415032144  
 ANNO DI COSTRUZIONE: 2008



**Accessori:**  
 -Evacuatore di trucioli  
 -Controllo rottura utensile  
 -4° asse Lehmann  
 - Estensione a 30 utensili



P-13 Rettifica tangenziale a controllo numerico.  
 MARCA: ROSA  
 MODELLO: AVION 11.7  
 MATRICOLA: 98021339  
 ANNO COSTRUZIONE: 1998

COMPRESA DI VASCA E PIANO MAGNETICO




CORSE: X=1200 – Y=750 – Z=600

ASTE  
GIUDIZIARIE.it

ASTE  
GIUDIZIARIE.it



P-14 Rettifica tangenziale a controllo numerico.  
 MARCA: ROSA  
 MODELLO: STEEL 11.7  
 MATRICOLA: 00101566  
 ANNO COSTRUZIONE: 2000  
 COMPRESA DI VASCA E PIANO MAGNETICO



CORSE: X=1200 - Y=750 - Z=600

P-15 Lapidello tangenziale  
 MARCA: ALPA  
 MODELLO: RVAP 1500  
 MATRICOLA: 00101566  
 ANNO RETROFITTING: 1999  
 DOTATA DI VASCA  
 REFRIGERANTE

Non leggibile la targa, in particolare non si identifica il simbolo CE



**P-16** Lapidello tangenziale  
 MARCA: STEFOR  
 MODELLO: RTB 10/5 CN1  
 MATRICOLA: 0297478  
 ANNO COSTRUZIONE:1997

COMPRESA DI VASCA E PIANO  
 MAGNETICO



**P-17** Centro di lavoro verticale  
 MARCA: FAMUP  
 MOD:MCX 450  
 N° MATRICOLA: 4500496  
 ANNO DI COSTRUZIONE:1996





## 5.2 CENTRI DI LAVORO PRESSO LA

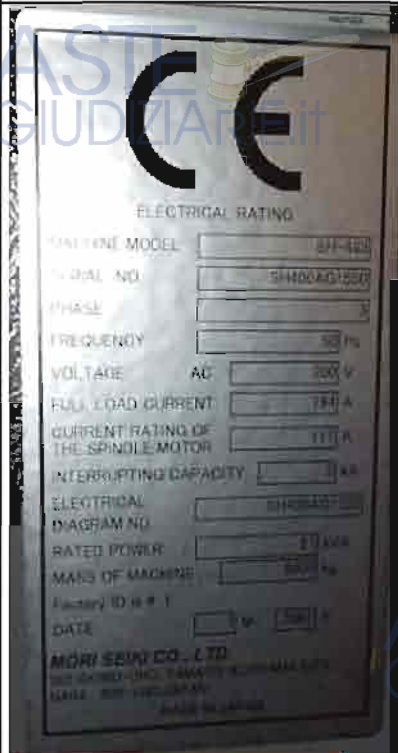
Presso la \_\_\_\_\_ in Torbole sono presenti i due centri lavoro, di proprietà della \_\_\_\_\_  
riportati nelle due schede seguenti.

ASTE  
GIUDIZIARIE.it

Num	DESCRIZIONE BENE	IMMAGINE
PT-1	<p>Centro di lavoro orizzontale con accessori MARCA: MORI SEIKI MOD: SH 403 N° MATRICOLA: SH400AF1562 ANNO DI COSTRUZIONE: 2001</p> <p>(CODICE BENE N°48 NUMERAZIONE ) BENE IN DEPOSITO PRESSO LA IN TORBOLE (BS)</p> <div data-bbox="248 1039 475 1413"> </div> <div data-bbox="483 1039 703 1323"> </div> <div data-bbox="248 1413 655 2002"> </div>	<div data-bbox="719 719 1453 1290"> </div> <div data-bbox="719 1317 1398 1944"> </div>

PT-2 Centro di lavoro orizzontale con accessori  
 MARCA: MORI SEIKI  
 MOD: SH 403  
 N° MATRICOLA: SH400AG1550  
 ANNO DI COSTRUZIONE: 2001

(CODICE BENE N°49  
 NUMERAZIONE )  
 BENE IN DEPOSITO PRESSO LA  
 IN TORBOLE (BS)







### 5.3 ATTREZZATURE IN OFFICINA (O)

Per i beni costituenti le attrezzature d'officina, come per tutti gli altri inclusi nella massa fallimentare viene mantenuta la stessa codifica effettuata nell'inventario.

Num	DESCRIZIONE BENE	IMMAGINE
O-1	N°7 ARMADIETTI IN LAMIERA A DUE ANTE E DOPPIO SCOMPARTO	
O-2	OROLOGIO RILEVA PRESENZE ZUCCHETTI	
O-3	MOLATRICE  <b>NOTA:</b> DEVE ESSERE ADEGUATO IL CIRCUITO DI COMANDO. DEVONO ESSERE POSIZONATI GLI SCHERMI DI PROTEZIONE. DEVE ESSERE POSIZIONATA LA SEGNLETICA DI SICUREZZA	

<p>O-4</p>	<p>MOLATRICE STAYER</p> <p><b>NOTA:</b>          DEVE ESSERE ADEGUATO IL CIRCUITO DI COMANDO.          DEVONO ESSERE POSIZONATI GLI SCHERMI DI PROTEZIONE.          DEVE ESSERE POSIZIONATA LA SEGNLETICA DI SICUREZZA</p>	
<p>O-5</p>	<p>BURATTO          MARCA ROTOFINISCH - ROSLER ITALIANA SRL          MODELLO: TM 11          MATRICOLA: WO-1303/00          ANNO: 2000</p> <p>COMPRESO DI ACCESSORI</p> 	 



<p>O-6</p>	<p>TRAPANO A COLONNA DA BANCO  MARCA:FERVI  MOEDELLO O750  ANNO 2008  MARCATO CE</p> <p><b>NOTA:</b>  MANCA IL RIPARO DEL MANDRINO  CON L'INTERRUTTORE DI  SICUREZZA</p>	
<p>O-7</p>	<p>BANCO LAVORO PIANO LEGNO  CON MATERIALI VARI:  FASCE DI SOLLEVAMENTO  UTENSILI VARI  ATTREZZATURE VARIE  MANDRINO AUTOCENTRANTE</p>	
<p>O-8</p>	<p>BANCO LAVORO PIANO LEGNO  CON MATERIALI MATERIALE  VARIO BLOCCHETTI VARI,  MANDRINO AUTOCENTRANTE</p>	
<p>O-9</p>	<p>BANCO DI LAVORO CON PIANO IN  LEGNO</p>	





O-10	BANCO LAVORO PIANO LEGNO CON MATERIALI MATERIALE VARIO	
O-11	BANCO LAVORO PIANO LEGNO CON MATERIALI MATERIALE VARIO	
O-12	BANCO LAVORO PIANO LEGNO CON MATERIALI MATERIALE VARIO BLOCCHETTI VARI, MANDRINO AUTOCENTRANTE	
O-13	PORTA CONI 18 POSTI CON N°17 MANDRINI DI VARIA TIPOLOGIA ED UTENSILI	 

<p>O-14</p>	<p>PORTA CONI 18 POSTI CON N°18 MANDRINI DI VARIA TIPOLOGIA ED UTENSILI</p> 	
<p>O-15</p>	<p>PORTA CONI 18 POSTI CON N°18 MANDRINI DI VARIA TIPOLOGIA ED UTENSILI</p>	
<p>O-16</p>	<p>PORTA CONI 18 POSTI CON MANDRINI DI VARIA TIPOLOGIA ED UTENSILI</p>	
<p>O-17</p>	<p>PORTA CONI 18 POSTI CON N°18 MANDRINI DI VARIA TIPOLOGIA ED UTENSILI</p> 	

<p>O-18</p>	<p>TRAPANO A COLONNA DA BANCO MARCA: LTF MODELLO TB-16</p> <p><b>NOTA:</b> MANCA IL RIPARO MOBILE CON L'INTERRUTTORE DI SICUREZZA ATTO A SEGREGARE IL MANDRINO</p>	
<p>O-19</p>	<p>TRAPANO A COLONNA DA BANCO MARCA: LTF MODELLO TB-16 MATRICOLA: 2009 ANNO: 2000</p> <p><b>NOTA:</b> MANCA IL RIPARO MOBILE CON L'INTERRUTTORE DI SICUREZZA ATTO A SEGREGARE IL MANDRINO</p>	
<p>O-20</p>	<p>PIANO GRANITO COMPLETO DI MOBILETTO. BLOCCHETTI DI MISURA</p> 	



O-21	ALTIMETRO SYLVAC MODELLO Z-CAL 600	 A vertical, grey altimeter with a digital display and keypad. The brand name 'sylvac' and model 'Z-CAL 600' are visible. A watermark 'ASTE GIUDIZIARIE.it' is overlaid on the image.
O-22	CARRELLO PORTACHIAVI FERVI 6 CASSETTI CONTENENTE MATERIALE VARIO CHIVI, LIME, ECC.	 A blue metal key cart with a flat top and a slatted front. It contains various tools and materials. A watermark 'ASTE GIUDIZIARIE.it' is overlaid on the image.
O-23	ASPIRATORE MARCA:FAIP	 A grey industrial vacuum cleaner on a metal frame with wheels. It has a flexible hose and a power cord. A watermark 'ASTE GIUDIZIARIE.it' is overlaid on the image.

O-24	BANCO LA VORO PIANO FERRO CON MATERIALI VARI, PIASTRE, RIMANENZE DI LA VORAZIONE	
O-25	BANCO LA VORO PIANO FERRO	
O-26	BANCO LA VORO PIANO FERRO CON MATERIALI VARI, CHIAVI, UTENSILI USATI, CALIBRO, PARTI DI ATTREZZATURE.	



<p>O-27</p>	<p>TRAPANO A COLONNA DA BANCO  MARCA: ASSO  MODELLO: 13  ANNO ANTECEDENTE. 1996  (DA ADEGUARE)</p> <p><b>NOTA:</b>  <b>NOTA:</b>  MANCA IL RIPARO MOBILE CON  L'INTERRUTTORE DI SICUREZZA  ATTO A SEGREGARE IL MANDRINO</p> <p>IL CIRCUITO MARCIA ARRESTO  NON È CONFORME  MANCA L'INTERRUTTORE DI  SICUREZZA DEL RIPARO MOBILE  MANCA LA SEGNALETICA DI  SICUREZZA</p>	
<p>O-28</p>	<p>TRAPANO A COLONNA DA BANCO  MARCA:FERVI  MOEDELLO O750  ANNO 2008  MARCATO CE</p> <p><b>NOTA:</b>  MANCA IL RIPARO MOBILE CON  L'INTERRUTTORE DI SICUREZZA  ATTO A SEGREGARE IL MANDRINO</p>	

ASTE  
GIUDIZIARIE.it

ASTE  
GIUDIZIARIE.it

<p>O-29</p>	<p>TRAPANO A COLONNA DA BANCO MARCA LTF MODELLO TB-16 Matricola: 0104141 ANNO:2001</p> <p><b>NOTA:</b> MANCA IL RIPARO MOBILE CON L'INTERRUTTORE DI SICUREZZA ATTO A SEGREGARE IL MANDRINO</p>	
<p>O-30</p>	<p>PORTA CONI 21 POSTI CON N°20 MANDRINI DI VARIA TIPOLOGIA ED UTENSILI</p>	
<p>O-31</p>	<p>TELAIO PORTA CASSETTE CON CASSETTE E MATERIALE VARIO CHIAVI</p>	

ASTE  
GIUDIZIARIE.it

ASTE  
GIUDIZIARIE.it

<p>O-32</p>	<p>TELAIO DOPPIO PORTA CASSETTE CON CASSETTE, CON PIANO IN LEGNO          CON MATERIALE VARIO:          CALIBRO USATO, MATERIALI VARI.          N°20 X 2 =40 CASSETTE IN PLASTICA VERDI CONTENENTI PARTI DI MACCHINE, ATTREZZATURE VARIE, RESTI DI LAVORAZIONI SPINE CORRENTE.</p>  <p>SUL PIANO PORTACONI VARI (N°33-34-35-36) VALUTATI SEPARATAMENTE</p>	
<p>O-33</p>	<p>PORTA CONI 21 POSTI CONTENENTI CONI ED UTENSILI VARI</p>	

ASTE  
GIUDIZIARIE.it

ASTE  
GIUDIZIARIE.it

O-34	PORTA CONI 21 POSTI CONTENENTI CONI ED UTENSILI VARI	
O-35	PORTA CONI 21 POSTI CONTENENTI CONI ED UTENSILI VARI	
O-36	PORTA CONI 21 POSTI CONTENENTI CONI ED UTENSILI VARI	






<p>O-37</p>	<p>PRESETTING UTENSILI CNG LD320</p> 	
<p>O-38</p>	<p>6 ARMADIETTI LAMIERA 2 ANTE DOPPIO SCOMPARTO</p>	
<p>O-39</p>	<p>BANCO LAVORO PIANO LEGNO CON AMATERIALE VARIO, UTENSILI, PUNTE.</p>	

ASTE  
GIUDIZIARIE.it

ASTE  
GIUDIZIARIE.it

O-40	PORTA CONI 24 POSTI CON MANDRINI DI VARIA TIPOLOGIA ED UTENSILI	
O-41	PORTA CONI 24 POSTI CON MANDRINI DI VARIA TIPOLOGIA ED UTENSILI	
O-42	PORTA CONI 24 POSTI CON MANDRINI DI VARIA TIPOLOGIA ED UTENSILI	
O-43	PORTA CONI 24 POSTI CON MANDRINI DI VARIA TIPOLOGIA ED UTENSILI	

O-44	PORTA CONI 12 POSTI CON MANDRINI DI VARIA TIPOLOGIA ED UTENSILI	
O-45	CASSETTIERA LAMIERA 8 CASSETTI CONTENENTE UTENSILI DI VARIA TIPOLOGIA E STATO DI CONSERVAZIONE	
O-46	CASSETTIERA LAMIERA 8 CASSETTI CONTENENTE UTENSILI DI VARIA TIPOLOGIA E STATO DI CONSERVAZIONE	



O-47	ARMADIETTO PRIMO SOCCORSO	
O-48	PARETE DIVISORIA CON PORTE	
O-49	TELAIO PORTA CASSETTE PIANO LEGNO. CASSETTE IN PLASTICA E MATERIALE VARIO.	
O-50	SCRIVANIA LEGNO 7 CASSETTE	



O-51	ARMADIO LAMIERA PORTA LUCIDI	
O-52	CARRELLO LAMIERA 3 RIPIANI CON MATERIALE VARIO.	
O-53	BANCONCINO LAVORO CON 3 CASSETTI DUE MORSE E MATERIALE VARIO	

### 5.4 UFFICIO TECNICO (O)

Per i beni costituenti le attrezzature d'officina, come per tutti gli altri inclusi nella massa fallimentare

<p>O-54</p>	<p>MACCHINA MISURA DEA GLOA000264 COMPLETA DI SCRIVANIA COMPUTER MONITOR ANNO:2005</p>   	
<p>O-55</p>	<p>POLTRONCINA TESSUTO NERO CON RUOTE</p>	

O-56	POLTRONCINA TESSUTO BLU CON RUOTE SCHIENALE ALTO	
O-57	SEDA TESSUTO BLU	
O-58	ARMADIO ALTO LAMIERA 2 ANTE CONTENENTE DOCUMENTI VARI 	
O-59	ARMADIO BASSO LAMIERA 2 ANTE SCORREVOLI CONTENENTE DOCUMENTAZIONE E AACCESSORI DELLA MACCHINA DI MISURA DEA	

O-60	SCRIVANIA 160	
O-61	CASSETTIERA CON RUOTE 3 CASSETTI	
O-62	TAVOLINO BASSO CON TRUSCHINO E MATERIALE VARIO	
O-63	CONDIZIONATORE UNICO OLIMPIA SPENDID	



O-64	COMPUTER VERITON 7100 ACER	
O-65	COMPUTER ACER VERITON 7500 G	
O-66	MONITOR ACER LCD + TASTIERA + MOUSE	

O-67	STAMPANTE A3 HP DESKJET 1280	 A photograph of an HP DeskJet 1280 printer, a large A3 format printer with a white top and black base. The printer is shown from a front-three-quarter view with the paper tray open. A watermark 'ASTE GIUDIZIARIE.it' is visible over the image.
O-68	FAX MULTIFUNZIONE HP OFFICEJET 5615	 A photograph of an HP OfficeJet 5615 multifunction printer, a smaller desktop model with a black and grey finish. It features a control panel with a small screen and several buttons. A watermark 'ASTE GIUDIZIARIE.it' is visible over the image.

ASTE  
GIUDIZIARIE.it

ASTE  
GIUDIZIARIE.it

ASTE  
GIUDIZIARIE.it

## 5.5 ATTREZZATURE IN OFFICINA (O)

O-69	BANCO LAVORO PIANO LEGNO	
O-70	TRAPANO A COLONNA DA BANCO MARCA FERVI MODELLO 750	
O-71	FILETTATRICE MOD. M2 (SMONTATA) + TRAPANO IM.  <b>MACCHINE FUORI SERVIZIO</b>	

O-72	CONTENITORE ARANCIO LAMIERA L. 750 CON RUOTE/RIBALTABILE	
O-73	CONTENITORE ARANCIO LAMIERA L. 750 CON RUOTE/RIBALTABILE	
O-74	CONTENITORE ARANCIO LAMIERA L. 750 CON RUOTE/RIBALTABILE	